

# MVS-618T

整机检测系统



## 概述

研祥慧视机器视觉检测设备MVS-618T，是业界领先的液晶电视检测系统，能够实现电视机的全功能自动化检测，有效提升电视机整机检测的工作效率和生产效益，能够达到节省人工、降低制造成本、提高产品质量的当代工业自动化要求，是工业自动化不可或缺的助手。

设备组成形态：

- ◆设备检测室（固定在产线，2~4个工位，依据产线节拍需求调整）
- ◆信号发生装置（随待检液晶电视移动的信号源装置，需回流复用）

## 功能

MVS-618T适用于液晶电视的完整功能检测，可检测HDMI、AV、分量视频、VGA、网络、WIFI、USB、SD卡、扬声器、麦克风等功能，检测结果可以汇报到生产管理的MES系统。其通用性强，可覆盖绝大多数液晶电视生产线的功能检测要求；可扩展性强，软件上采用模块化设计，方便用户定制新的功能；准确性和精度高，排除人工的主观干扰；针对液晶电视的不同通道完成自动化检测，节约人工成本，提高生产效率和产品质量，从而有效的提高企业效益。

## 特点

MVS-618T，采用分布式系统架构，由高性能工业服务器、高清工业相机、智能传感器构成，有效的提高了生产效率与保障了产品质量，

其具有如下特性：

- ◆分布式架构，易于扩展，伸缩性强，高效简洁；
- ◆工业以太网交互信息、指令，稳定、实时；
- ◆基于先进的软件开发环境、自主图形算法，安全、可靠；
- ◆高性能工业服务器与高清工业相机，运算效率高、精度高；
- ◆方便的维护舱门、推拉装置和安全锁；
- ◆定制尺寸，适于生产现场与运输；
- ◆检测电视整机的完整功能接口；
- ◆检测尺寸范围广；

## 产品规格

根据整机检测时间及设备尺寸，MVS-618T设备分为如下类型，并列出了部分可定制项，用户可依据自身的需求灵活选型或定制。

电视机整机功能检测技术规格表					
接口功能	项次	机器视觉设备选型			
		基本型	增强型	豪华型	可定制项
检测时间	单项功能或项次，备注1	900ms	700ms	700ms	
	整体检测时间，备注2	50s	20s	15s	
设备尺寸	占用产线工位	1	3	4	
	图像有无	√	√	√	
HDMI 视频输入	图像缺色		√	√	
	无声音	√	√	√	
	1920x1080分辨率	√	√	√	
	4k分辨率			√	
	偏色				√
AV 视频输入	横条/竖条			√	
	图像有无	√	√	√	
	图像缺色		√	√	
	PAL制	√	√	√	
	NTSC制	√	√	√	
音频输入	偏色				√
	横条/竖条			√	
	声音有无	√	√	√	
分量视频输入	声道左右			√	
	声音高低				√
	图像有无	√	√	√	
分量视频输入	图像缺色		√	√	
	1920x1080分辨率	√	√	√	
	偏色				√
分量视频输入	横条/竖条			√	
	图像有无	√	√	√	
	图像缺色		√	√	
VGA输入	1920x1080分辨率		√	√	
	偏色				√
	横条/竖条	√	√	√	
VGA audio输入	声音有无			√	
	声道左右		√	√	
	声音高低		√		√
麦克风输入	声音分析	√	√	√	
USB接口	连接识别		√	√	
	文件播放（静态）	√	√	√	√
SD卡	连接识别	√	√	√	
	盘符识别	√	√	√	
视频输出	图像有无		√	√	
	图像缺色			√	
	PAL制	√	√	√	
	NTSC制		√	√	

1 智能制造

2 高端装备

3 通讯安全

扬声器输出	声音有无	✓	✓	✓	
	声道左右		✓	✓	
	声音高低			✓	
WIFI	图标识别		✓	✓	
	地址读取		✓	✓	
网络（有线）	连接识别		✓	✓	
	图标识别	✓	✓	✓	
	地址读取	✓	✓	✓	
系统/版本信息	指定信息读取	✓			✓
蓝牙	配对后界面显示设备名称				✓
背光调节	亮暗变化				✓
检测结果	警示灯		✓	✓	
	电子报告		✓	✓	
	网络报告		✓	✓	
检测结果	打印报告				✓
检测结果	不良品贴码				△
RF射频	图像有无		✓	✓	△
	雪花点		✓	✓	△
	扭曲		✓	✓	△
	马赛克				△
耳机输出	声音有无	✓			△
3D显示	偏振式				△
重低音（内置）	声音有无				✓
重低音（外置）	声音有无				△
按键检测	功能有无				△
敲变检查	图像有无				△
	声音断				△
屏变检查	有无变化				△
	变化方向				△

注：如上“✓”表示支持，“△”表示设备构造差异较大，对生产线检测品定位有标准化、精度要求

### 更多慧视机器视觉检测系统

- 慧视液晶电视整机检测系统
- 慧视液晶电视模组检测系统
- 慧视标牌条码检测系统
- 慧视漏打螺钉检测系统
- 慧视线材连接检测系统
- 慧视PCBA检测系统
- 慧视零部件缺陷检测系统

### 订购联系

南京福研智能科技有限公司

地址：江苏省南京市白下区公园路42号体育大厦1005室  
电话：025-84488803  
传真：025-84488803

前海润沣供应链（深圳）有限公司

地址：深圳市南山区西丽桑泰科技园1栋二楼  
电话：0755-33266888  
传真：0755-33266888

研祥智能科技股份有限公司

地址：深圳市南山区高新中四道31号研祥科技大厦  
电话：0755-86255888  
传真：0755-86255788

备注1：此处时间为设备分析时间，不含电视机自身界面、通道切换时间。

备注2：备检品的总测试时间主要受两个因素影响：

①备检电视机自身的接口与功能项次的数量有差异，每增减一个测试接口或测试项次，会直接影响总检测时间；

②是电视机的自身系统的操作时间差异，在进入某项接口或功能测试时，需要遥控切换到电视机对应的界面，而电视机自身的切换时间较长，占据了总测试时的主要部分。